



Podnośnik zabierakowy REDLER

ZASTOSOWANIE

Urządzenie służy do transportowania produktu na dalszą część linii produkcyjnej przy znacznej różnicy wysokości pomiędzy zasypem i wysypem. Urządzenie ma bardzo szerokie zastosowanie w przemyśle owocowo-warzywnym. Jest to urządzenie, które pozwala na zachowanie dużej czystości wokół maszyny i w jej bezpośrednim sąsiedztwie.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Podajnik zbudowany jest z koryta głównego wykonanego z giętych blach. Koryto ma przekrój prostokąta. W środku koryta do bocznych ścian przykręcone są prowadnice łańcuchowe. Transport surowca realizowany jest przez zabieraki, które przesuwają go po dnie koryta. Zabieraki są połączone z dwoma łańcuchami tworząc tzw. „taśmę napędową”. Łożyskowanie wałów wyniesione jest poza obrys koryta i odsunięte jest od ścian. Dzięki temu ograniczamy w znaczny sposób przedostanie się kawałków transportowanego produktu do łożysk jak również soku i wody podczas mycia urządzenia. Dzięki temu znacznie przedłużamy bezawaryjny czas pracy łożysk.

W dolnej części koryta umieszczona jest kłapa wyczystkowa wyposażona w wyłącznik krańcowy. Całe koryto zabezpieczone jest od góry uchylnymi pokrywami. One również zabezpieczone są wyłącznikiem krańcowym.

Układ sterowania urządzenia został wyposażony w możliwość załączenia (w sposób kontrolowany) wstecznych obrotów taśmy zabierakowej. Daje to nam możliwość dokładnego umycia urządzenia oraz opróżnienia go z pozostałości produktu.

Przenośniki zabierakowe mogą być wykonywane w różnych wersjach:

- przenośniki poziome
- podnośniki skośne
- podnośniki pionowe

Jako wyposażenie opcjonalne ślimaki mogą być zaopatrzone w:

- układ centralnego wspomaganie mycia
- ruszty magnetyczne na zasypie i wysypie z przenośnika
- dodatkowy wysyp z koryta

DANE TECHNICZNE

- Wymiary gabarytowe:

UWAGA!

Nasze urządzenia są dostosowywane wymiarowo do wymagań klienta na indywidualne zamówienie.

- | | |
|------------------------|-------------------------|
| ○ Wysokość podnoszenia | od 2 000 mm do 8 000 mm |
| ○ Szerokość robocza | od 400 mm do 800 mm |
| ○ Długość koryta | od 800 mm do 18 000 mm |
| ○ Wydajność | do 30 000 kg/godzinę |

- Napęd przekazywany na wał bezpośrednio z motoreduktora
- Częstotliwość pracy regulowana płynnie za pomocą falownika
- Szafa sterująca nierdzewna
- Napięcie na przyciskach sterowania 24V
- Całość urządzenia wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4301
- Do urządzenia wydawana jest deklaracja zgodności i oznakowanie CE.