



Przeñośnik inspekcyjny

ZASTOSOWANIE

Przeñośnik inspekcyjny służy głównie do wykonania selekcji optycznej przetwarzanego produktu. Pracownik ocenia wizualnie produkt i wybiera produkty uszkodzone i pozaklasowe. Zastosowanie taśmy ociekowej umożliwia również częściowe odwodnienie produktu. Przeñośnik może również służyć jako zwykły transporter taśmowy.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Przeñośnik wykonany jest z blatu roboczego, po którym przesuwają się taśmy oraz z nóg wsporczych. Dla ułatwienia transportu maszyny, przeñośnik posadowiony jest na kółkach z poliamidu. Ramę przeñośnika stanowią profile zamknięte i elementy z giętych blach.

Nad taśmą zamontowane jest oświetlenie zapewniające pracownikowi odpowiednie natężenie światła oraz wyłącznik linkowy którym w każdej chwili można zatrzymać przeñośnik. Zamontowane pod taśmą rynny ociekowe zbierają odciek i sprowadzają na koniec przeñośnika.

DANE TECHNICZNE

UWAGA!

Nasze urządzenia są dostosowywane wymiarowo do wymagań klienta na indywidualne zamówienie.

- Długość robocza : do 12 000 mm
- Szerokość robocza: do 1000 mm
- Kąt pracy 0-5°
- Wydajność do 4 000 kg/h (w zależności od szerokości urządzenia i produktu),
- Moc zainstalowana 0,55-2 kW
- Zasilanie 3 x 400V +N+P; 50 Hz
- Częstotliwość pracy silnika napędu taśmy regulowana płynnie za pomocą falownika
- Szafa sterująca nierdzewna

- Napięcie na przyciskach sterowania- 24V
- Całość urządzenia (z wyłączeniem silników) wykonana ze stali kwasoodpornej 1.4301
- Do urządzenia wydawana jest deklaracja zgodności i oznakowanie CE

Opcjonalnie przenośnik inspekcyjny na życzenie klienta może być skonfigurowany w:

- Taśmy - (PCV,PUR, modułowe pełne i ociekowe, poliuretanowe, gumowe)
- Burty - z PE, stalowe
- Rynny odsortów - umiejscowione po bokach przenośnika lub centralnie w jego osi
- Wysypy z przenośnika - dostosowane do pakowania w kartony, w worki, prętowe (dla maliny extra), do współpracy z naważarkami lub wagami
- Wentylatory zdmuchujące osuszające produkt
- Belki magnetyczne