



Mieszalnik dwustożkowy

ZASTOSOWANIE

Głównym przeznaczeniem urządzenia jest zhomogenizowanie frakcji proszku powstałej po zmieleniu katalizatorów w młynach kulowych.

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Mieszalnik dwustożkowy ma budowę modułową składającą się ze stabilnej spawanej ramy z hutniczych elementów konstrukcyjnych, która jest następnie malowana. Na ramie zabudowany jest bęben mieszający obracający się w osi poziomej zamontowany w oprawach łożyskowych. Napęd przekazywany jest bezpośrednio na oś bębna za pomocą przekładni planetarnej. Całość obudowana jest siatkami ochronnymi. W celu ergonomicznej pracy obsługi, zamontowane są podesty obsługowe i schody.

Mieszanie produktu odbywa się poprzez jego przesypywanie w bębnie przez łopatkę podczas obrotu bębna. Czas mieszania nastawia się na panelu operatorskim mieszalnika, po osiągnięciu pierwszego progu czasowego następuje zmiana kierunku obrotów bębna co powoduje dokładniejsze wymieszanie produktu.

DANE TECHNICZNE**UWAGA!**

Nasze urządzenia są dostosowywane wymiarowo do wymagań klienta na indywidualne zamówienie.

- Wymiary gabarytowe:
- Szerokość 4000mm
- Wysokość 5000mm
- Długość 5400mm
- Długość robocza bębna : 3200mm
- Średnica bębna : 1500 mm
- Załadunek materiału: z Big Baga za pomocą suwnicy lub z beczki za pomocą wózka widłowego z obrotnicą
- Wyładunek zmielonej frakcji: do Big Baga
- Moc zainstalowana 15 kW
- Zasilanie 3 x 400V +N+P; 50 Hz
- Regulacja obrotów bębna od 11 obr/min
- Szafa sterująca z tworzywa
- Napięcie na przyciskach sterowania- 24V
- Urządzenie wykonane ze stali S235 JR w powłokach malarskich
- Do urządzenia wydawana jest deklaracja zgodności i oznakowanie CE

URZĄDZENIA WSPÓŁPRACUJĄCE Z MŁYNEM PRZY RECYKLINGU KATALIZATORÓW:

- Wyłapywacz cyklonowy do transportu pneumatycznego
- Młyn kulowy
- Podajnik ślimakowy zasypujący